



**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
СЕРВИС**

Тел.: + 7 (495) 902 66 09
e-mail: manager@rubberfoam.ru
www.rubberfoam.ru

Адрес офиса и склада:
**115516 Москва, Промышленная ул., д.11,
строение 2, 3 подъезд, 3 этаж, комната 10 б.**
(КПП №1, 42 дебаркадер)

Рекомендации по применению клейких лент и их удалению

1. Адгезия и прочность приклеивания

Максимальная адгезия достигается при выполнении перечисленных ниже условий по трем основным пунктам:

**поверхность
температура
обработка**

1.1. Поверхность

Не пытайтесь приклеивать клейкую ленту к поверхностям с покрытием из силикона, парафина или воска.
Не пытайтесь приклеивать клейкую ленту к поверхности, покрытой лаком, который содержит препятствующие приклеиванию вещества (силикон, парафин, воск и иные улучшающие разлив средства).

Перед приклеиванием очистить поверхность от пыли и влаги.

Обеспечить отсутствие на поверхности пластификаторов.

По возможности приклеивать ленты на гладкую, не шероховатую поверхность.

При обработке шероховатых, неровных поверхностей использовать более толстые клейкие ленты, способные компенсировать неровности.

При приклеивании учитывать химический состав поверхности (медь и марганец, например, вступают в реакцию с каучуковой клейкой массой).

1.2. Температура

Оптимальная для приклеивания ленты температура в сухом помещении от 20 до 30°C. По возможности избегайте приклеивать ленту при температуре ниже +10°C.

Хранить ленту при температуре ок.18°C и относительной влажности 55%.

1.3. Обработка

При приклеивании обеспечить приложение достаточного и равномерного давления.

Рабочие инструменты и устройства (руки в том числе) должны быть чистыми от разделительных (отслаивающих) веществ.

В условиях, когда к клейкой ленте прилагаются значительные (близкие к предельным) нагрузки, следует иметь в виду, что величина адгезии достигает максимума примерно через 72 часа после приклеивания.

Избегать постоянного приложения тянущих сил к приклеенной ленте.

2. Рекомендации по приклеиванию к наиболее часто используемым материалам.

2.1. Антиадгезивные материалы

Хотя подавляющее большинство материалов хороши для приклеивания, не следует забывать об антиадгезивных свойствах некоторых из них. К ним относятся, например, тефлон и силиконосодержащие материалы, а также неполярные пластмассы типа полипропилена или полиэтилена. Приклеивание к таким поверхностям всегда под вопросом, и достаточная величина адгезии может быть получена только после соответствующей каждому отдельному материалу физической, механической или химической предварительной обработки (например, предварительная обработка полиэтилена или полипропилена коронарным разрядом).

2.2. Пластмассы/лакированные поверхности

Как правило приклеивание к таким поверхностям не сопровождается проблемами. Однако в некоторых случаях возможно негативное взаимодействие материала поверхности и клеевой массы - например, проникновение пластификаторов или изменение окраски поверхности. Если такого рода процессы представляются возможными, перед осуществлением крупномасштабных работ следует проверить сочетаемость клеевой ленты и материала поверхности на образце. Особенно это относится к тем случаям, когда клеевую ленту планируется впоследствии удалить или если она приклеивается на пластифицированный поливинилхлорид.

2.3. Приклеивание ленты к металлу

При приклеивании ленты к цветному металлу, например, свинцу, кадмию, меди, бронзе, латуни или никелю предварительно проверить, не вступает ли он в химическую реакцию с клеевой массой. Это может выражаться, например, в окрашивании (изменении цвета) места приклеивания. При приклеивании ленты к анодированному алюминию после ее отделения на поверхности могут присутствовать остатки клеевой массы. Проведите предварительное испытание: если после смачивания поверхности увлажненной чернилами тряпочкой на ней остаются чернила, применять клеевую ленту следует только после пробного приклеивания.

2.4. Предварительная обработка поверхностей

Для оптимального приклеивания ленты необходимо обеспечить чистую, сухую и обезжиренную поверхность приклеивания. Препятствующие адгезии субстанции, например, пыль, смазка, жир, воск и т.п., должны быть удалены перед приклеиванием ленты.

2.5. Работа с клейкими лентами

Приклеивание по возможности производить при комнатной температуре (от 18-25°C). Для обеспечения качественного схватывания необходимо приложить к ленте достаточное и равномерное давление (величина адгезии обычно достигает максимума через многие часы после приклеивания).

3. Рекомендации по удалению (снятию) клейких лент.

Клейкие ленты могут быть предназначены для краткосрочного, долгосрочного и постоянного приклеивания. Случается, клейкая лента выбирается неквалифицированно, например, продукт, предназначенный исключительно для краткосрочного применения вне помещений, подвергается воздействию погоды и ультрафиолетового излучения более 3 дней. В этом случае его не удалить без применения вспомогательных средств. Поэтому мы даем следующие рекомендации по удалению клейких лент:

3.1. Основа клеевой ленты

Должна стягиваться без спешки и равномерно, при необходимости следует предварительно подсушить ее феном.

3.2. Остатки клеевой массы

Удаляются в несколько заходов:

Каучуковые клейкие массы удаляются в несколько заходов. Основа снята, клейкая масса еще пластична: удалять бензином для чистки.

Основа ломкая, рвется, клейкая масса слегка отвердела: подсушить феном и осторожно отделить; остатки клеевой массы удалить бензином для чистки или отмочить в течение по меньшей мере одной минуты бензином для чистки, затем удалить пластмассовой лопаточкой.